

## IF WELDING FILTER

Urządzenia filtracyjne  
na stanowiska spawalnicze

ODPYLACZE  
KARTRIDŻOWE



Razem dla czystego jutra

GRUPA 

[WWW.GRUPABTIS.PL](http://WWW.GRUPABTIS.PL)

## IF WELDING FILTER - Kompaktowe urządzenia filtracyjne na stanowiska spawania ręcznego i zrobotyzowanego

### OPIS TECHNICZNY

Filtry z rodziny **IF WELDING FILTER** są urządzeniami dedykowanymi do stanowisk spawalniczych z uwzględnieniem spawania laserowego, mig-mag, itp.

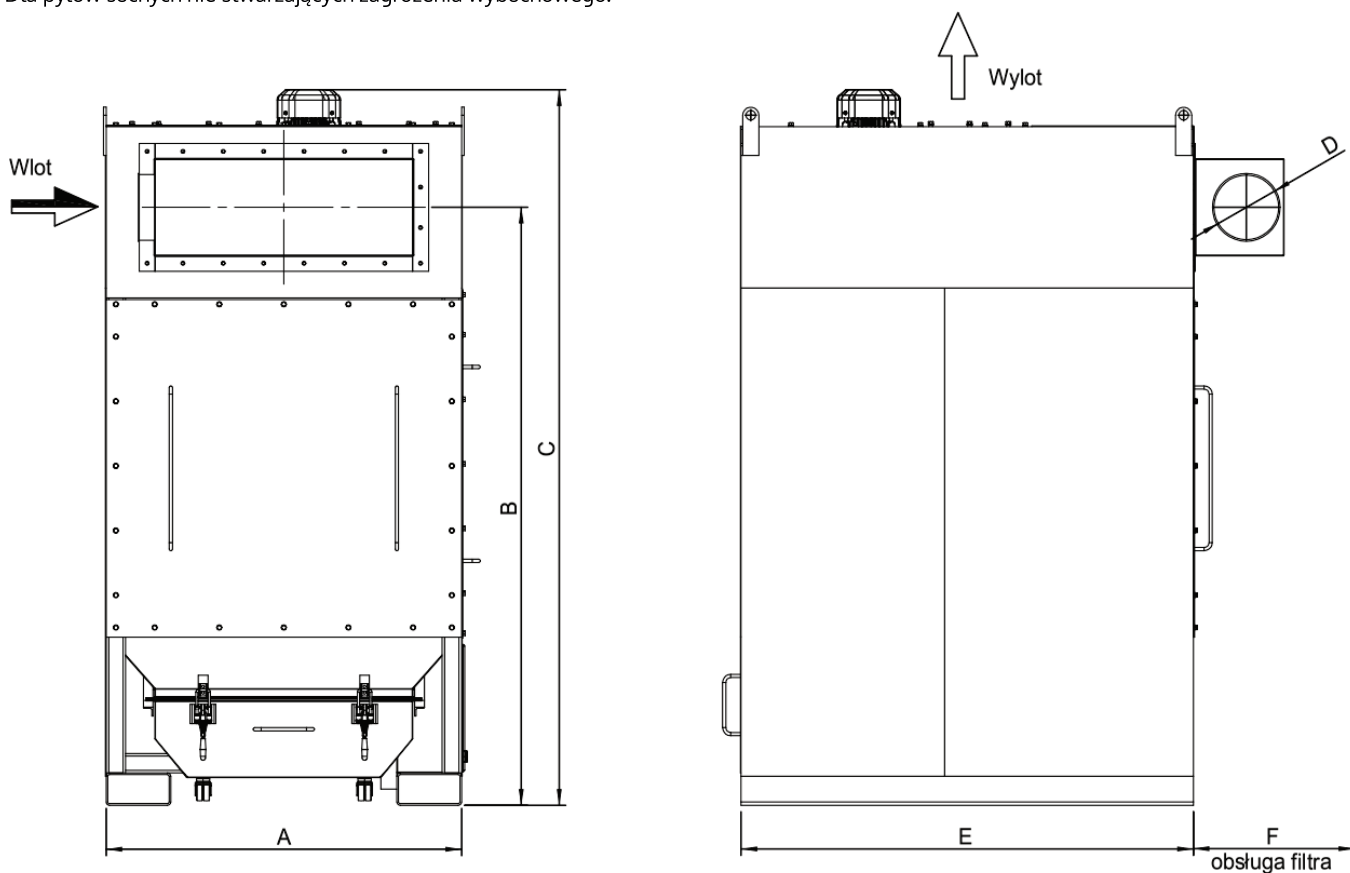
Prosta budowa łączy w sobie urządzenie odpylające ze zintegrowanym wentylatorem. Filtry wyposażone są w szybki system odbioru pyłu. Dodatkową zaletą jest możliwość transportu jednostki za pomocą wózka widłowego.

### ZAKRES ZASTOSOWANIA

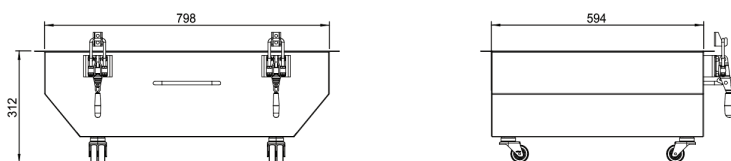
Dla pyłów suchych nie stwarzających zagrożenia wybuchowego.

### ATUTY ROZWIĄZANIA

- ✓ Kompaktowy;
- ✓ Gotowy do użytku – wstępnie zmontowany i okablowany;
- ✓ Zawiera zintegrowany wentylator;
- ✓ Zawiera lokalną szafę sterowniczą;
- ✓ Stosunkowo mały gabaryt urządzenia w odniesieniu do skuteczności.



Rys. 1: Wymiary gabarytowe filtra

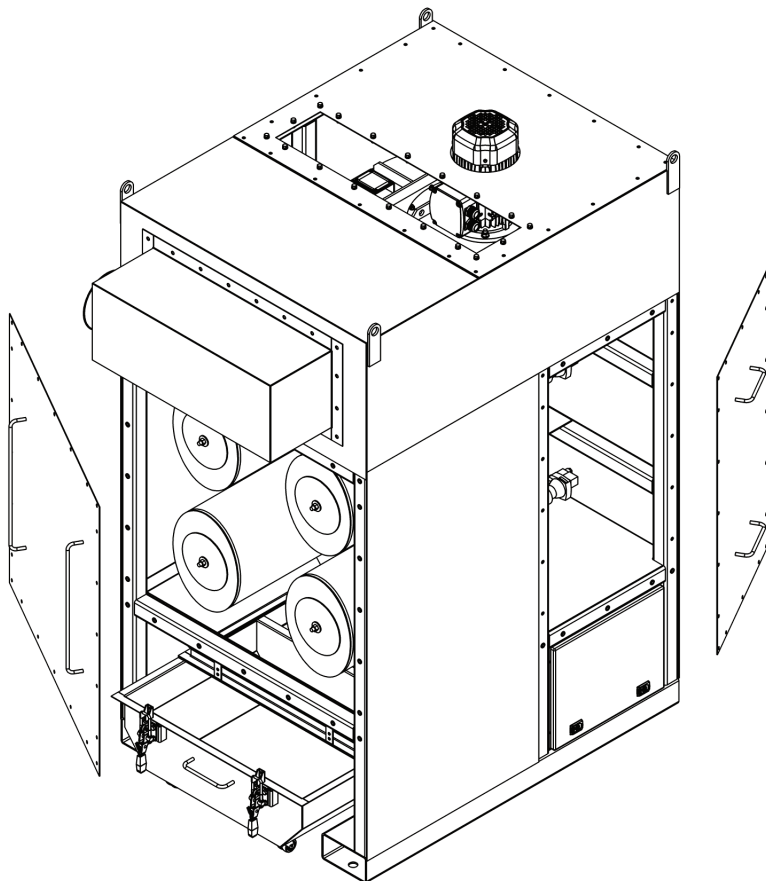


Rys. 2: Wymiary gabarytowe zbiornika pyłu - pojemność ok. 70dm<sup>3</sup>



Tabela 1: Podstawowe wymiary urządzenia

| Typ               | A [mm] | B [mm] | C [mm] | D [mm] | E [mm] | F [mm] |
|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| IF WELDING FILTER | 1000   | 1850   | 2220   | 200    | 1400   | 800    |



Rys. 3: Widok izometryczny urządzenia



## PARAMETRY TECHNICZNE

**IF WELDING FILTER** charakteryzuje się prostą budową, zapewniającą łatwy dostęp do wewnętrznych elementów urządzenia. Dzięki panelowi/włazowi przedniemu możliwa jest szybka wymiana wkładów filtracyjnych. Panel boczny zapewnia łatwy dostęp do zbiornika sprężonego powietrza oraz elektrozaworów. Bezpośrednio za panelem bocznym zlokalizowana jest szafka sterownicza zintegrowana z obudową.

W jednej wielkości obudowy filtra możliwe jest wykonanie dwóch typów IF WELDING FILTER-4 lub IF WELDING FILTER-2. Różnią się one ilością zamontowanych wkładów oraz mocą wentylatora wyciągowego.

Kompaktowe wymiary odciągów wyposażonych w filtry kartridżowe umożliwiają łatwe przemieszczanie urządzeń, co jest szczególnie korzystne w dynamicznych środowiskach produkcyjnych. Filtry kartridżowe wspomagają spełnianie norm BHP dotyczących jakości powietrza w zakładach produkcyjnych, co przekłada się na poprawę warunków pracy.



Tabela 2: Podstawowe parametry urządzenia

| Typ                  | Powierzchnia filtracji [m <sup>2</sup> ] | Ilość wkładów [szt] | Typ wentylatora | Moc wentylatora [kW] | Spręż wentylatora [Pa] | Przepływ [m <sup>3</sup> /h] | Masa [kg] |
|----------------------|--|---------------------|-----------------|----------------------|------------------------|------------------------------|-----------|
| IF WELDING FILTER-4  | 71                                       | 4                   | FHN 3.0         | 3,0                  | 1800                   | 4300                         | 826       |
| IF WELDING FILTER-2* | 35                                       | 2                   | FHN 2.2         | 2,2                  | 2000                   | 2200                         | 802       |

\* Filtr z zamontowanymi dwoma wkładami

## WARUNKI PRACY

- Temperatura robocza: od -20°C do +40°C.
- Temperatura medium: od +5°C do +65°C.
- Zabezpieczenie antykorozyjne: powłoka poliuretanowa w kolorze RAL 7042, półmat.
- Trwałość systemu malarskiego: średnia (M).
- Malowanie dla kategorii korozyjności atmosfery C-3.

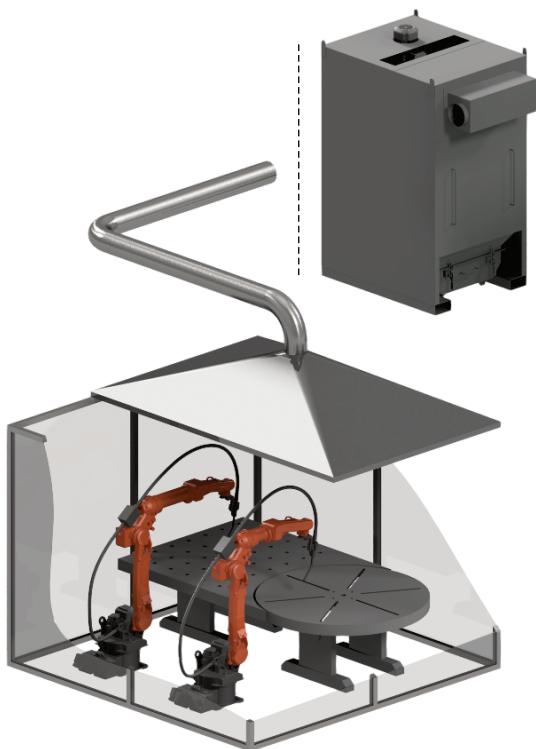
## POZIOM HAŁASU UKŁADU REGENERACJI

- Hałas impulsów\*: LpAeq: ≤75 dB.  
(A – ważony ekwiwalent stałego natężenia poziomu hałasu)

\*Poziom hałas układu regeneracji sprężonego powietrza wykonany zgodnie z DIN 45635/1 przy odległości 1 metra, przy wartości ciśnienia sprężonego powietrza 0,6 MPa, przerwy między impulsami co 15 sekund.

## OPCJONALNE WYPOSAŻENIE

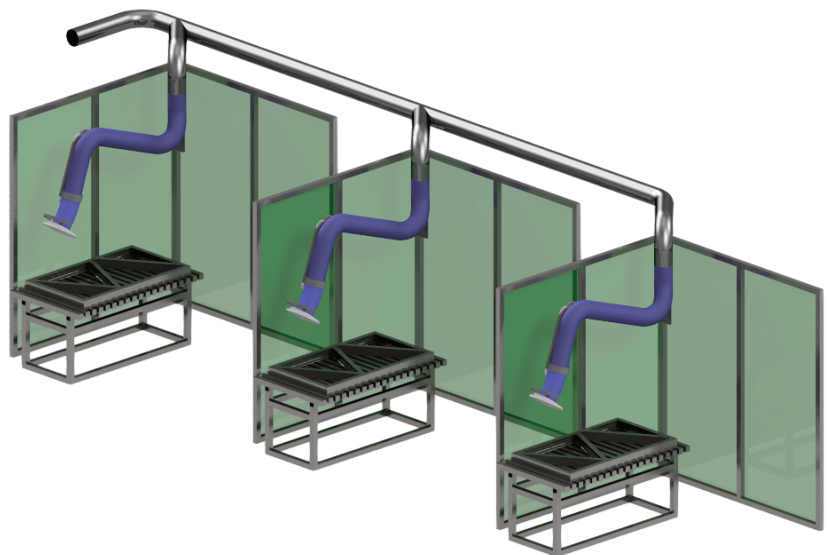
- Ramiona odciągowe;
- Tłumik hałasu na wylocie.



Rys. 4: Schemat przykładowego stanowiska spawania zrobotyzowanego obsługiwane przez filtr IF WELDING FILTER

## WYMAGANIA DLA SPRĘŻONEGO POWIETRZA / INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ

- Wymagane sprężone powietrze o ciśnieniu 0,6 ±0,7 MPa, o klasie jakości 3.3.3 wg. ISO 8573-1:2010.
- Przyłącze sprężonego powietrza wyposażone jest w zespół filtracyjno-redukcyjny.
- Zużycie sprężonego powietrza wynosi około 40 Ndm<sup>3</sup> na jeden impuls.
- Zasilanie: 400V AC/230V AC, 50 Hz.



Rys. 5: Schemat przykładowych stanowisk spawania ręcznego z ramionami odciągowymi obsługiwanych przez filtr IF WELDING FILTER