

IF WELDING FILTER

Urządzenia filtracyjne
na stanowiska spawalnicze

ODPYLACZE
KARTRIDŻOWE



Razem dla czystego jutra

GRUPA 

WWW.GRUPABTIS.PL

IF WELDING FILTER - Kompaktowe urządzenia filtracyjne na stanowiska spawania ręcznego i zrobotyzowanego

OPIS TECHNICZNY

Filtry z rodziny **IF WELDING FILTER** są urządzeniami dedykowanymi do stanowisk spawalniczych z uwzględnieniem spawania laserowego, mig-mag, itp.

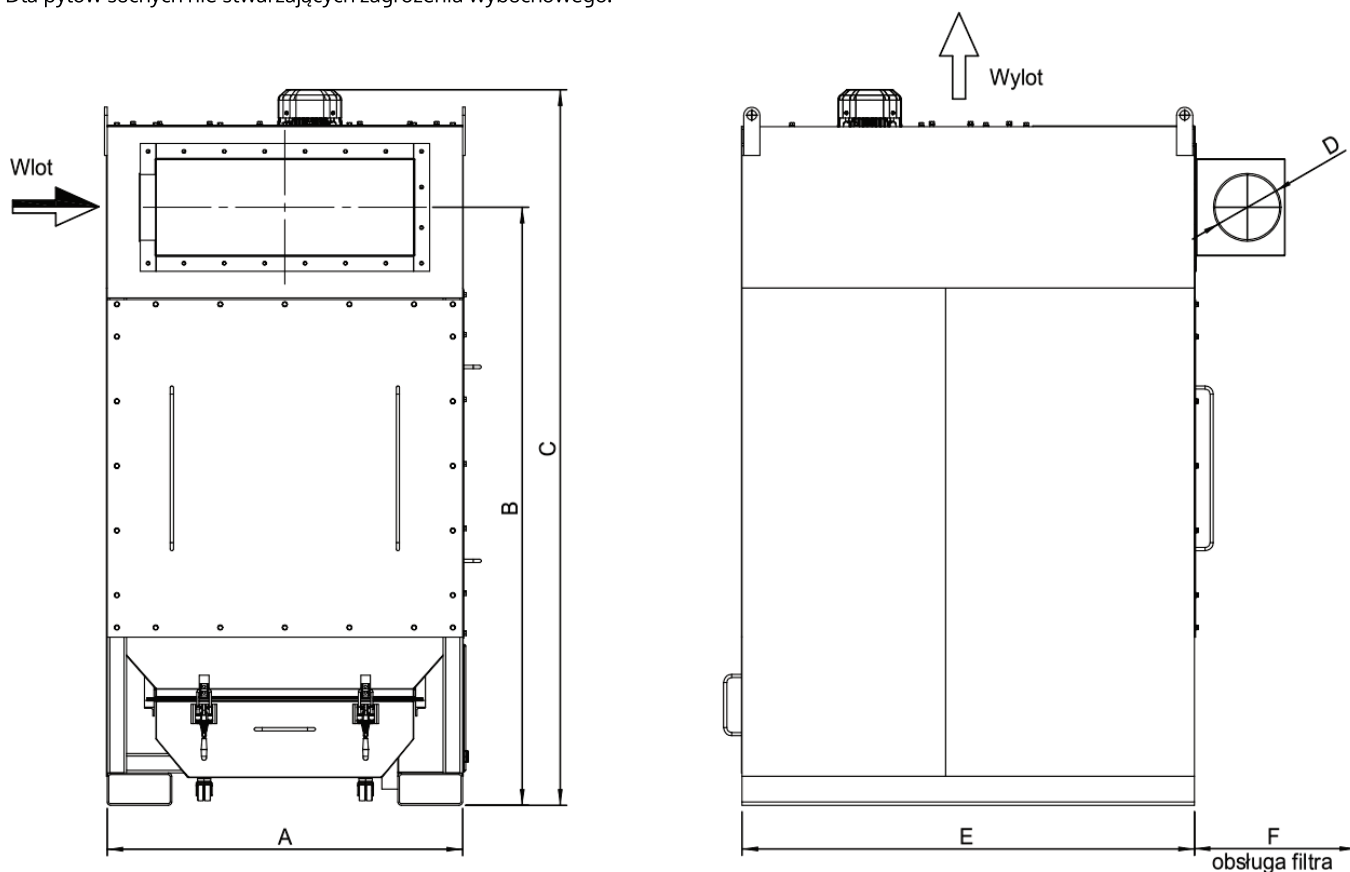
Prosta budowa łączy w sobie urządzenie odpylające ze zintegrowanym wentylatorem. Filtry wyposażone są w szybki system odbioru pyłu. Dodatkową zaletą jest możliwość transportu jednostki za pomocą wózka widłowego.

ZAKRES ZASTOSOWANIA

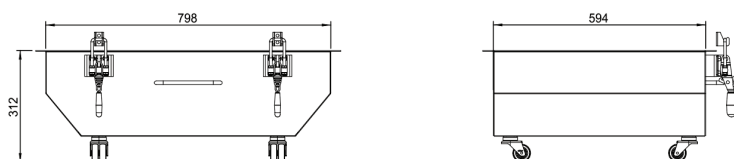
Dla pyłów suchych nie stwarzających zagrożenia wybuchowego.

ATUTY ROZWIĄZANIA


- ✓ Kompaktowy;
- ✓ Gotowy do użytku – wstępnie zmontowany i okablowany;
- ✓ Zawiera zintegrowany wentylator;
- ✓ Zawiera lokalną szafę sterowniczą;
- ✓ Stosunkowo mały gabaryt urządzenia w odniesieniu do skuteczności.



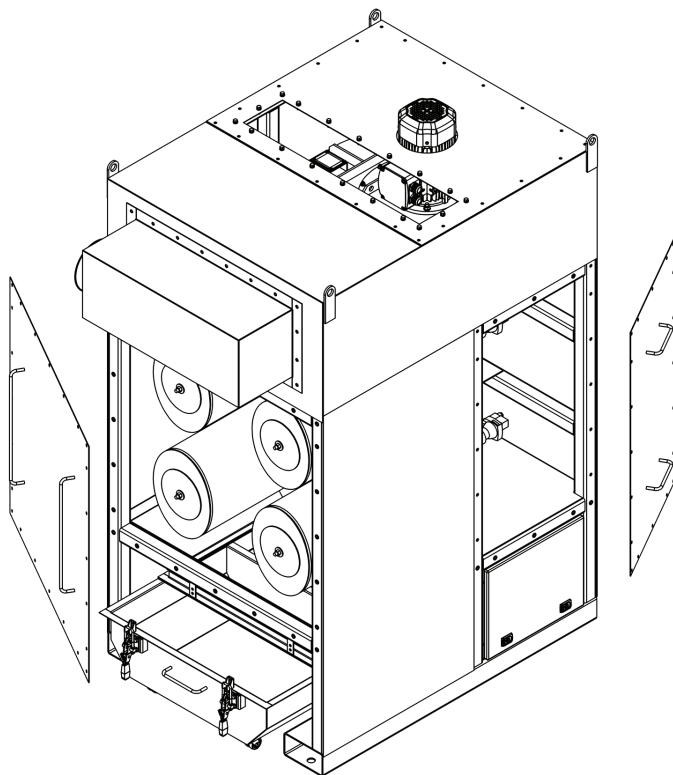
Rys. 1: Wymiary gabarytowe filtra



Rys. 2: Wymiary gabarytowe zbiornika pyłu - pojemność ok. 70dm³


Tabela 1: Podstawowe wymiary urządzenia

Typ	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
IF WELDING FILTER	1000	1850	2220	200	1400	800


Rys. 3: Widok izometryczny urządzenia

PARAMETRY TECHNICZNE

IF WELDING FILTER charakteryzuje się prostą budową, zapewniającą łatwy dostęp do wewnętrznych elementów urządzenia. Dzięki panelowi/włazowi przedniemu możliwa jest szybka wymiana wkładów filtracyjnych. Panel boczny zapewnia łatwy dostęp do zbiornika sprężonego powietrza oraz elektrozaworów. Bezpośrednio za panelem bocznym zlokalizowana jest szafka sterownicza zintegrowana z obudową.

W jednej wielkości obudowy filtra możliwe jest wykonanie dwóch typów IF WELDING FILTER-4 lub IF WELDING FILTER-2. Różnią się one ilością zamontowanych wkładów oraz mocą wentylatora wyciągowego.

Kompaktowe wymiary odciągów wyposażonych w filtry kartridżowe umożliwiają łatwe przemieszczanie urządzeń, co jest szczególnie korzystne w dynamicznych środowiskach produkcyjnych. Filtry kartridżowe wspomagają spełnianie norm BHP dotyczących jakości powietrza w zakładach produkcyjnych, co przekłada się na poprawę warunków pracy.


Tabela 2: Podstawowe parametry urządzenia

Typ	Powierzchnia filtracji [m ²]	Ilość wkładów [szt]	Typ wentylatora	Moc wentylatora [kW]	Spręż wentylatora [Pa]	Przepływ [m ³ /h]	Masa [kg]
IF WELDING FILTER-4	71	4	FHN 3.0	3,0	1800	4300	826
IF WELDING FILTER-2*	35	2	FHN 2.2	2,2	2000	2200	802

* Filtr z zamontowanymi dwoma wkładami

WARUNKI PRACY

- Temperatura robocza: od -20°C do +40°C.
- Temperatura medium: od +5°C do +65°C.
- Zabezpieczenie antykorozyjne: powłoka poliuretanowa w kolorze RAL 7042, półmat.
- Trwałość systemu malarskiego: średnia (M).
- Malowanie dla kategorii korozyjności atmosfery C-3.

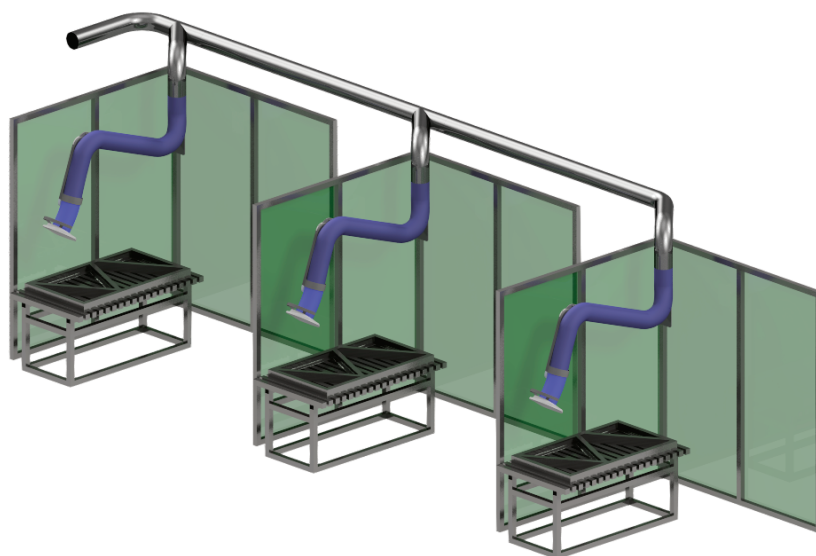
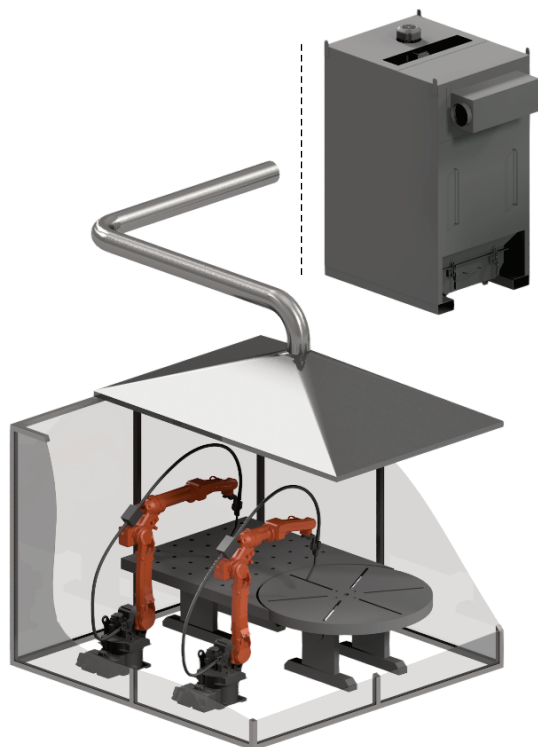
POZIOM HAŁASU UKŁADU REGENERACJI

- Hałas impulsów*: LpAeq: ≤75 dB.
(A – ważony ekwiwalent stałego natężenia poziomu hałasu)

*Poziom hałas układu regeneracji sprężonego powietrza wykonany zgodnie z DIN 45635/1 przy odległości 1 metra, przy wartości ciśnienia sprężonego powietrza 0,6 MPa, przerwy między impulsami co 15 sekund.

OPCJONALNE WYPOSAŻENIE

- Ramiona odciągowe;
- Tłumik hałasu na wylocie.



Rys. 4: Schemat przykładowego stanowiska spawania zrobotyzowanego obsługiwane przez filtr IF WELDING FILTER

Rys. 5: Schemat przykładowych stanowisk spawania ręcznego z ramionami odciągowymi obsługiwanych przez filtr IF WELDING FILTER

WYMAGANIA DLA SPRĘŻONEGO POWIETRZA / INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ

- Wymagane sprężone powietrze o ciśnieniu 0,6 ±0,7 MPa, o klasie jakości 3.3.3 wg. ISO 8573-1:2010.
- Przyłącze sprężonego powietrza wyposażone jest w zespół filtracyjno-redukcyjny.
- Zużycie sprężonego powietrza wynosi około 40 Ndm³ na jeden impuls.
- Zasilanie: 400V AC/230V AC, 50 Hz.